Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«_3_» _09_____2019г.
Протокол №_1_

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«_3_» _09_____ 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА

профессиональной подготовки рабочих по профессии

«ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ»

Код 19906
Форма бучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 424 часов
Квалификация: Электросварщик ручной сварки 2- 4 разряд

№ п/п	Наименование предметов	Всего часов	Расклад по часам		Блок контроля	
			теоретические	лабораторные	зачет	квалификационные
	1. ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ					
1	***Общетехнический и отраслевой курс***					
1.1	Электротехника	20	20		КР	
1.2	Материаловедение	20	20		3	
1.3	Автоматизация производства	16	16		3	
1.4	Строительное черчение	20	20		3	
1.5	Охрана труда и экологическая безопасность	16	16		3	
	Итого:	**92**	**92**			
2	***Специальный курс***					
2.1	Технология электросварочных работ	34	34			КЭ
2.2	Производство резки металлов различной сложности	8	8			
2.3	Выполнение наплавки различных деталей и изделий	20	20			
2.4	Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки	14	14		КР	
2.5	Осуществление контроля качества сварочных работ	8	8			
	Итого:	**84**	**84**			
	Итого по теории:		**176**			
	3. ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ					
3	Производственное обучение	232		232		КЭ
	в том числе:					
3.1	обучение в мастерских	88		88	КР	
3.2	производственная практика	144		144		
	Консультация	8	8			
	Квалификационные экзамены	8	8			
	Всего:	**424**	**192**	**232**		

Примечание:
1 .Сверх учебного плана 10 часов отводятся на индивидуальное производственное обучение по технологию электросварочных работ.
2. Недельная нагрузка составляет 24 часа

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«_3_» _09_____2019г.
Протокол №_1_

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«_3_» _09_____ 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки рабочих по специальности

«Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»

Код 19861
Форма бучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 410 часов
Квалификация: Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 разряд

№ п/п	Наименование предметов	Всего часов	Расклад по часам		Блок контроля	
			теорет.	Практичес/ (ЛПЗ)	зачет	к в ал экзам
	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ					
1	***Экономический курс***					
1.1	Экономика отрасли и предприятия	12	12		3	
	Итого:	**12**	**12**			
2	***Общетехнический и отраслевой курс***					
2.1	Электротехника	20	20		3	
2.2	Электроматериаловедение	12	12		3	
2.3	Автоматизация производства	12	12		3	
2.4	Черчение	12	12		3	
2.5	Охрана труда и экологическая безопасность	16	16		3	
	Итого:	**72**	**72**			
3	***Специальный курс***					
3.1	Электроснабжение потребителей	44	32	12		КЭ
3.2	Применение электрической энергии	52	40	12		КЭ
3.3	Эксплуатация и ремонт электроустановок	66	48	18		КЭ
	Итого:	**246**	**120**			
	Итого по теории:		**204**			
	ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ					
	Производственная практика	144		144		КЭ
	Консультация	12	12			
	Квалификационные экзамены	8	4	4		
	Всего:	**410**	**220**	**190**		

Сверх учебного плана 10 часов отводится на индивидуальное обучение

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«_3_» ___09___ 2019г.
Протокол №_1_

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«_13_» ___09___ 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
ТРАКТОРИСТОВ КАТЕГОРИИ «Е»

Код: 19205
Форма обучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 453 часа
Квалификация: Тракторист- машинист категории «Е»

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретических	лпз
1	Устройство	114	30	84
2	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения	44	32	12
4	Основы управления и безопасность движения	18	16	2
5	Оказание первый медицинской помощи	24	8	16
6	Эксплуатация и техническое обслуживание сельхозмашин и оборудования	32	14	18
7	Организация и технология механизированных работ	30	30	
8	Производственное обучение	92		
	Итого	**404**	**150**	**162**
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	12		
2	«Основы законодательства в сфере дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	12		
3	Вождение*			
	Зачет: «Оказание первый медицинской помощи»	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	**453**		
	Вождение	15		

Примечание.
**** Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.***

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«_3_» _09_____2019г.

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«_3_» _____09_____ 2019г.

эстью до
>аритов с
ялением

странять
монта и

ступени

анения

ПрОТОКОЛ № _ /_ __

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
ТРАКТОРИСТ КАТЕГОРИИ «В»

Код: 19203
Форма обучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 449 часов
Квалификация: Тракторист категории «В»

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретических	лпз
1	Устройство	90	30	60
2	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения	48	35	13
4	Основы управления и безопасность движения	18	16	2
5	Оказание первый медицинской помощи	24	8	16
6	Производственное обучение	170		
	Итого	**400**	**109**	**121**
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	12		
2	«Основы законодательства в сфере дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	12		
3	Вождение*			
	Зачет: «Оказание первый медицинской помощи»	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	**449**		
	Вождение (на каждую категорию)	15		

Примечание.
** Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.*

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«__5__» ___09_____2019г.
Протокол №__1__

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«__13__» ___09_____ 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
ТРАКТОРИСТ КАТЕГОРИИ «С»

Код: 19203
Форма обучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 449 часов
Квалификация: Тракторист категории «С»

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретических	ЛПЗ
1	Устройство	90	30	60
2	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения	48	35	13
4	Основы управления и безопасность движения	18	16	2
5	Оказание первый медицинской помощи	24	8	16
6	Производственное обучение	170		
	Итого	**400**	**109**	**121**
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	12		
2	«Основы законодательства в сфере дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	12		
3	Вождение*			
	Зачет: «Оказание первый медицинской помощи»	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	**449**		
	Вождение (на каждую категорию)	15		

Примечание.
** Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.*

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«3» 09 2019г.
Протокол №1

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«3» 09 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
ТРАКТОРИСТ КАТЕГОРИИ «С, Е»

Код: 19203
Форма обучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 482 час4
Квалификация: Тракторист категории «С, Е»

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретических	ЛПЗ
1	Устройство	130	40	90
2	Техническое обслуживание и ремонт	60	30	30
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения	48	35	13
4	Основы управления и безопасность движения	18	16	2
5	Оказание первый медицинской помощи	24	8	16
6	Производственное обучение	153		
	Итого	**433**	**123**	**151**
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	12		
2	«Основы законодательства в сфере дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	12		
3	Вождение*			
	Зачет: «Оказание первый медицинской помощи»	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	**482**		
	Вождение (на каждую категорию)	15		

Примечание.
** Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.*

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«_3_» _09_____2019г.
Протокол №_1_

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«_3_» _09_____ 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ ВОДИТЕЛЬ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «В»

Форма обучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 190 часов
Квалификация: Водитель транспортных средств категории «В»

№ п/п	Учебные предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
1.1. Учебные предметы базового цикла				
1.1	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
1.2	Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
1.3	Основы управления транспортными средствами	14	12	2
1.4	Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
1.2. Учебные предметы специального цикла				
2.1	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	20	18	2
2.2	Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4
2.3	Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией)	56	-	56
1.3. Учебные предметы профессионального цикла				
3.1	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
3.2	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
1.4. Квалификационный экзамен				
4.1	Квалификационный экзамен	4	2	2
	Итого	**190**	**100**	**90**

** Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.*

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий должна составлять 1 академический час (45 минут).

Продолжительность учебного часа практического обучения вождению должна составлять 1 астрономический час (60 минут).

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«_3_» _09_____2019г.
Протокол №_1_

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«_27_» _августа_ 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА

«Подготовка и переподготовка специалистов по безопасности дорожного движения на автомобильном транспорте»

№ п/п	Темы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			Теоретических	Практических
1	2		4	5
	Система государственного управления обеспечением БДД в РФ.		**6**	
2.	Нормативно-правовая база по обеспечению БДД		**8**	
3.	Система сбора и обработки информации о ДТП		**6**	
4.	Дорожный фактор и БДД		**6**	
5.	Проблемы надежности водителя		**4**	
6.	Организация работы по БД в транспортном предприятии		**8**	
7.	Поддержание и контроль состояния здоровья водителей		**2**	
8.	Охрана труда и окружающей среды на транспорте		**4**	
9.	Страхование на автотранспорте		**4**	
	Итого:		**48**	
	Экзамен		**1**	**1**
	Всего:		**49**	

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева

Рассмотрено
на методическом совете
ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ Г.Т.Акбашева
«_3_» _09_____2019г.
Протокол №_1_

Утверждаю
Директор ГБПОУ Аургазинский
многопрофильный колледж
_____ М.Ш.Худайбердин
«_3_» _09_____ 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ ВОДИТЕЛЬ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «С»

Форма обучения: очная (вечерняя)
Срок обучения: 244 часа
Квалификация: Водитель транспортных средств категории «С»

№ пп	Учебные предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
1. Учебные предметы базового цикла				
1.1	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
1.2	Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
1.3	Основы управления транспортными средствами	14	12	2
1.4	Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
2. Учебные предметы специального цикла				
2.1	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "С" как объектов управления	60	52	8
2.2	Основы управления транспортными средствами категории "С"	12	8	4
2.3	Вождение транспортных средств категории "С" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) *	72		72
3. Учебные предметы профессионального цикла				
3.1	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	12	10	2
4. Квалификационный экзамен				
4.1	Квалификационный экзамен	4	2	2
	Итого	**244**	**130**	**114**

** Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.*

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий должна составлять 1 академический час (45 минут).

Продолжительность учебного часа практического обучения вождению должна составлять 1 астрономический час (60 минут).

Заведующая
по дополнительному образованию Т.М.Газиева