

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Аургазинский многопрофильный колледж

**РАССМОТРЕНО**

на заседании педагогического совета  
Протокол № \_\_\_\_

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор ГБПОУ Аургазинский  
многопрофильный колледж

\_\_\_\_\_  
М.Ш. Худайбердин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Главный инженер ООО «Башремстрой»

\_\_\_\_\_  
А.А. Опарин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.

**ПРОГРАММА  
ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ  
В 2016/2017 УЧЕБНОМ ГОДУ**

по профессии СПО: 07.01.08 «Мастер общестроительных работ»

**Срок обучения:** 2 года 5 месяцев

**Форма обучения:** очная

На базе основного общего образования

**Квалификация:** - каменщик

- печник

- электросварщик ручной сварки

## **Общие положения**

### 1.1. Область применения программы ГИА

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программой в соответствии с ФГОС по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ в части освоения **видов профессиональной деятельности (ВПД)**:

1. Выполнение каменных работ
2. Выполнение печных работ
3. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

#### **и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

Вид деятельности: 3. *Выполнение каменных работ*

ПК 3.1. Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.

ПК 3.2. Производить общие каменные работы различной сложности.

ПК 3.3. Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.

ПК 3.4. Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.

ПК 3.5. Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.

ПК 3.6. Контролировать качество каменных работ.

Вид деятельности: 5. *Выполнение печных работ*

ПК 5.1. Выполнять подготовительные работы при производстве печных работ.

ПК 5.2. Производить кладку различных типов печей.

ПК 5.3. Выполнять отделку печей различными материалами.

ПК 5.4. Контролировать качество печных работ

ПК 5.5. Производить ремонт печей.

Вид деятельности: 7. *Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой*

ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.

ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.

ПК 7.3. Выполнять наплавку различных деталей и изделий.

ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий.

ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.

1.2. Освоение профессиональных образовательных программ по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ завершается обязательной государственной итоговой аттестацией выпускников.

1.3. Данная программа определяет совокупность требований к организации и проведению государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ Аургазинский многопрофильный колледж по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ. Целью государственной итоговой аттестации выпускников является определение соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям федерального государственного образовательного стандарта с последующей выдачей документов об уровне образования и квалификации.

1.4. Программа государственной итоговой аттестации выпускников является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

1.5. В соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ оценка качества подготовки выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин
- оценка компетенций обучающихся.

Данные направления позволяют оценить степень профессиональной подготовленности выпускников к выполнению определенного вида работ через выявление общих (ключевых), профессиональных компетенций, через ценностное отношение к избранной профессии, оцениваемого через систему индивидуальных образовательных достижений, включающих в

себя:

- учебные достижения в части освоения учебных курсов, дисциплин;
- квалификацию как систему освоенных компетенций, т.е. готовности к реализации основных видов профессиональной деятельности в части освоения учебных курсов, дисциплин и профессиональных модулей. Оценка квалификации выпускников осуществляется при участии работодателей.

1.6. Государственная итоговая аттестация выпускников по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ включает защиту выпускной квалификационной работы (выполнение практической квалификационной работы и защиту письменной экзаменационной работы).

1.7. В соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ оценочные средства программы государственной итоговой аттестации, методические рекомендации должны пройти процедуру согласования с работодателем.

1.8. Объем времени на проведение аттестационных испытаний, входящих в состав государственной итоговой аттестации выпускников, в рамках основной профессиональной образовательной программы по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ, устанавливаются колледжем, исходя из рабочего учебного плана по профессии и соответствующих рекомендаций Министерства образования и науки РФ:

- на выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ отводится до 6 часов;
- на написание письменной экзаменационной работы предусмотрено до 6 месяцев;
- на защиту письменной экзаменационной работы отводится до 15 минут.

1.9. Государственная итоговая аттестация выпускников по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ проводится в сроки, предусмотренные графиком проведения государственных итоговых аттестаций выпускников.

1.10. Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 07.01.08 «Мастер общестроительных работ», график защит, тематика выпускных практических квалификационных работ и письменных экзаменационных работ доводится до сведения обучающихся в сентябре 2016 года, при сроке обучения 2 года 5 месяцев и 10 месяцев.

1.12. На основании решения педагогического совета, приказом директора, к государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, освоившие компетенции при изучении теоретического материала и прошедшие учебную практику (производственное обучение) и производственную практику по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускниками могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах. Дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

1.13. **Выпускная практическая квалификационная работа** по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

1.14 Уровень квалификации в соответствии с (ОКПДТР) ОК 016-94.

**Каменщик должен уметь:**

1. Выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ;
2. Подбирать требуемые материалы для каменной кладки;
3. Приготавливать растворную смесь для производства каменной кладки;
4. Организовывать рабочее место;
5. Устанавливать леса и подмости;
6. Создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ;
7. Читать чертежи и схемы каменных конструкций;
8. Выполнять разметку каменных конструкций;
9. Производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов;
10. Выполнять армированную кирпичную кладку;

11. Производить кладку стен облегченных конструкций;
12. Выполнять бутовую и бутобетонную кладки;
13. Выполнять смешанные кладки;
14. Выкладывать перегородки из различных каменных материалов;
15. Выполнять лицевую кладку и облицовку стен;
16. Выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита;
17. Соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ;
18. Производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов;
19. Выполнять кладку карнизов различной сложности;
20. Выполнять декоративную кладку;
21. Устраивать при кладке стен деформационные швы;
22. Выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения;
23. Выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;
24. Соблюдать безопасные условия труда;
25. Выполнять монтаж фундаментов и стен подвала;
26. Монтировать ригели, балки и перемычки;
27. Монтировать лестничные марши, ступени и площадки;
28. Монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники;
29. Выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий;
30. Производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций;
31. Соблюдать безопасные условия труда при монтаже;
32. Подготавливать материалы для устройства гидроизоляции;
33. Устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов;
34. Устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов;
35. Проверять качество материалов для каменной кладки;
36. Контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов;
37. Контролировать вертикальность и горизонтальность кладки;
38. Проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта;
39. Выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов;
40. Выполнять геодезический контроль кладки и монтажа;
41. Выполнять разборку кладки;
42. Заменять разрушенные участки кладки;
43. Пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проемы;
44. Выполнять заделку концов балок и трещин;
45. Производить ремонт облицовки;
46. Соблюдать безопасные условия труда;

**Печник должен уметь:**

1. Выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для печных работ;
2. Подбирать требуемые материалы;
3. Приготавливать растворную смесь для кладки печей;
4. Организовывать рабочее место;
5. Выполнять подготовку основания под печи различного типа;
6. Читать чертежи и схемы кладки печей;
7. Выполнять схемы и эскизы для кладки печей;
8. Создавать безопасные условия труда при выполнении печных работ;
9. Выкладывать печи различного типа;
10. Устанавливать печные приборы;
11. Устанавливать металлические печи различных конструкций;
12. Переоборудовать печи под газовое топливо;
13. Соблюдать безопасные условия труда при печных работах;
14. Сортировать и подбирать по цвету (оттенкам) изразцы;
15. Выполнять притирку кромок изразцов;
16. Облицовывать печи изразцами в процессе кладки;
17. Выполнять покрытие печей штукатуркой;

18. Соблюдать безопасные условия труда при отделке печей;
19. Проверять качество материалов и печных приборов;
20. Контролировать геометрические параметры элементов печей;
21. Проверять соответствие конструкции печей чертежам и схемам;
22. Разбирать печи и отдельные элементы;
23. Заменять приборы в печах различной конструкции;
24. Выполнять ремонт печей, очагов и труб с добавлением нового кирпича;
25. Выполнять ремонт облицовки печей.

**Электросварщик ручной сварки должен уметь:**

1. Рационально организовывать рабочее место;
2. Читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;
3. Выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;
4. Подготавливать металл под сварку;
5. Выполнять сборку узлов и изделий;
6. Выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;
7. Подбирать параметры режима сварки;
8. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;
9. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;
10. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;
11. Выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;
12. Выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;
13. Выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;
14. Выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;  
выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;
15. Производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;
16. Производить контроль сварочного оборудования и оснастки;
17. Выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;
18. Выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;
19. Выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;

**Каменщик должен знать:**

1. Нормокомплект каменщика;
2. Виды, назначение и свойства материалов для каменной кладки;
3. Правила подбора состава растворных смесей  
для каменной кладки и способы их приготовления;
4. Правила организации рабочего места каменщика;
5. Виды лесов и подмостей, правила их установки и эксплуатации;
6. Правила техники безопасности при выполнении каменных работ;
7. Правила чтения чертежей и схем каменных конструкций;
8. Правила разметки каменных конструкций;
9. Общие правила кладки;
10. Системы перевязки кладки;
11. Порядные схемы кладки различных конструкций, способы кладки;
12. Технологию армированной кирпичной кладки;
13. Технологию кладки стен облегченных конструкций;
14. Технологию бутовой и бутобетонной кладки;
15. Технологию смешанной кладки;
16. Технологию кладки перегородки из различных каменных материалов;

17. Технологию лицевой кладки и облицовки стен;
18. Технологию кладки из стеклоблоков и стеклопрофилита;
19. Правила техники безопасности при выполнении общих каменных работ;
20. Виды опалубки для кладки перемычек, арок, сводов, куполов и технологию изготовления и установки;
21. Технологию кладки перемычек различных видов;
22. Технологию кладки арок сводов и куполов;
23. Порядные схемы и технологию кладки карнизов различной сложности;
24. Виды декоративных кладок и технологию их выполнения;
25. Конструкции деформационных швов и технологию их устройства;
26. Технологию кладки колодцев, коллекторов и труб;
27. Особенности кладки каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;
28. Правила техники безопасности;
29. Требования к подготовке оснований под фундаменты;
30. Технологию разбивки фундамента;
31. Технологию монтажа фундаментных блоков и стен подвала;
32. Требования к заделке швов;
33. Виды монтажных соединений;
34. Технологию монтажа лестничных маршей, ступеней и площадок;
35. Технологию монтажа крупнопанельных перегородок, оконных и дверных блоков, подоконников;
36. Технологию монтажа панелей и плит перекрытий и покрытия;
37. Правила техники безопасности;
38. Назначение и виды гидроизоляции;
39. Виды и свойства материалов для гидроизоляционных работ;
40. Технологию устройства горизонтальной и вертикальной гидроизоляции из различных материалов;
41. Требования к качеству материалов при выполнении каменных работ; размеры допускаемых отклонений;
42. Порядок подсчета объемов каменных работ и потребности материалов;
43. Порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ;
44. Основы геодезии;
45. Ручной и механизированный инструмент для разборки кладки, пробивки отверстий;
46. Способы разборки кладки;
47. Технологию разборки каменных конструкций;
48. Способы разметки, пробивки и заделки отверстий, борозд, гнезд;
49. Технологию заделки балок и трещин различной ширины;
50. Технологию усиления и подводки фундаментов.

#### **Печник должен знать:**

1. Нормокомплект печника;
2. Виды, назначение и свойства материалов для кладки печей;
3. Правила подбора состава растворных смесей для кладки печей и способы их приготовления;
4. Виды и назначение печных приборов;
5. Правила организации рабочего места печника;
6. Правила чтения чертежей и схем кладки печей;
7. Правила выполнения схем и эскизов;
8. Виды и технологию устройства оснований для печей различных конструкций;
9. Правила техники безопасности при выполнении каменных работ;
10. Технологию кладки печей различных типов;
11. Способы установки печных приборов;

12. Способы установки металлических печей различных конструкций;
13. Особенности переоборудования печей под газовое топливо;
14. Правила техники безопасности при печных работах;
15. Виды и назначение материалов для отделки;
16. Технологию облицовки печей изразцами;
17. Технологию оштукатуривания печей;
18. Правила техники безопасности при отделке печей;
19. Виды и принцип работы контрольно-измерительного инструмента;
20. Допускаемые отклонения при кладке и отделке печей;
21. Способы разборки печей различных типов;
22. Способы замены приборов в печах различной конструкции;
23. Способы ремонта элементов печей;
24. Способы ремонта облицовки печей

**Электросварщик ручной сварки должен знать:**

1. Виды сварочных постов и их комплектацию;
2. Правила чтения чертежей металлических изделий и конструкций, электрических схем оборудования;
3. Наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений;
4. Основные сведения об устройстве электросварочных машин, аппаратов и сварочных камер;
5. Марки и типы электродов;
6. Правила подготовки металла под сварку;
7. Виды сварных соединений и швов;
8. Формы разделки кромок металла под сварку;
9. Способы и основные приемы сборки узлов и изделий;
10. Способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций;
11. Принципы выбора режима сварки по таблицам и приборам;
12. Устройство и принцип действия различной электросварочной аппаратуры;
13. Правила обслуживания электросварочных аппаратов;
14. Особенности сварки на переменном и постоянном токе;
15. Выбор технологической последовательности наложения швов;
16. Технологию плазменной сварки;
17. Правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке;
18. Технологию сварки ответственных изделий в камерах с контролируемой атмосферой;
19. Причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
20. Виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;
21. Особенности дуговой резки на переменном и постоянном токе;
22. Технологию кислородной резки;
23. Требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания);
24. Технологию наплавки при изготовлении новых деталей, узлов и инструментов;
25. Технологию наплавки нагретых баллонов и труб;
26. Технологию наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;
26. Сущность и задачи входного контроля;
27. Входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;
28. Контроль сварочного оборудования и оснастки;
29. Операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;
30. Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
31. Способы контроля и испытания ответственных сварных швов в конструкциях различной сложности;
32. Порядок подсчета объемов сварочных работ и потребности материалов;
33. Порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ.

## **2. Порядок подготовки и проведения выпускной практической квалификационной работы**

2.1. Выпускная практическая квалификационная работа по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ является одним из видов государственной итоговой аттестации выпускников.

2.2. Выполнение практической выпускной квалификационной работы направлено на выявление и определение уровня владения выпускником профессиональными компетенциями, в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта.

2.3. Тематика и содержание выпускных практических квалификационных работ разрабатывается мастером производственного обучения совместно с ведущими преподавателями профессиональных и специальных дисциплин, рассматривается на заседании цикловой методической комиссии, согласовывается с председателем государственной экзаменационной комиссии, утверждается заместителем директора по УПР колледжа.

2.4. Руководителем выпускных практических квалификационных работ (он же руководитель производственной практики) в группе назначается мастер производственного обучения.

2.5. На основании перечня тем выпускных практических квалификационных работ руководитель оформляет индивидуальное задание на выпускную практическую квалификационную работу для каждого выпускника, утверждает его у заместителя директора по учебно-производственной работе, выдает каждому обучающемуся на руки

2.6. Обязательным требованием для выпускной практической квалификационной работы является соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей

2.7. Выпускная практическая квалификационная работа по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ проводится по трем освоенным профессиональным модулям ПМ.03 Выполнение каменных работ, ПМ 05 Выполнение печных работ, ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой. Содержание выпускной практической квалификационной работы должно отражать профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности.

2.8. Выпускная практическая квалификационная работа выполняется на предприятии, где выпускник проходил практику, или в лабораториях и мастерских колледжа с приглашением председателя экзаменационной комиссии. Работа выполняется выпускником самостоятельно. Результаты выполнения работ заносятся в протокол.

2.9. При выполнении выпускной практической квалификационной работы в лаборатории колледжа, мастер производственного обучения своевременно подготавливает необходимое оборудование, рабочие места, материалы, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивает соблюдение норм и правил охраны труда. Обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается необходимая документация (технологические карты, требования к предстоящей работе и т.п.).

2.10. Оценка качества выполненных выпускных практических квалификационных работ осуществляется комиссией, состав которой формируется из числа представителей колледжа (мастер производственного обучения) и внешних экспертов (представителей предприятия).

2.11. Задания на выпускную практическую квалификационную работу, производственные характеристики собираются руководителем выпускных

практических квалификационных работ и предоставляются государственной экзаменационной комиссии при защите выпускником письменной экзаменационной работы. Перед защитой выпускником письменной экзаменационной работы руководитель выпускной практической квалификационной работы зачитывает оценку о практической квалификационной работе и производственную характеристику.

2.12. Выполненная выпускная практическая квалификационная работа оценивается государственной аттестационной комиссией в баллах: **отлично** (5); **хорошо** (4);



удовлетворительно (3); неудовлетворительно (2).

2.13. Критерии оценки выполнения работы: овладение приемами работ, соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ, выполнение установленных норм времени; умелое пользование оборудованием, инструментом, приспособлениями; соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего времени.

2.15 Нормы оценки выпускных практических квалификационных работ:

- оценка "5" (отлично) - аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

- оценка "4" (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

- оценка "3" (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

- оценка "2" (неудовлетворительно) - аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

- В критерии оценки уровня подготовленности выпускника по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ входят освоенные им в результате обучения общие и профессиональные компетенции по трем профессиональным модулям:

<b>ПМ.03 Выполнение каменных работ</b>	
<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>
ПК 3.1. Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.	<b>Правильность:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- выбора инструмента, приспособлений и инвентаря для каменных работ;</li><li>- подбора требуемых материалов для каменной кладки;</li><li>- организации рабочего места;</li><li>- установки лесов и подмостей;</li><li>- создания безопасных условий труда при выполнении каменных работ.</li></ul>
ПК 3.2. Производить общие каменные работы различной сложности.	<b>Точность:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- выполнения разметки каменных конструкций;</li><li>- производства каменной кладки стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов;</li><li>- выполнения армированной кирпичной кладки;</li><li>- производства кладки стен облегченных конструкций;</li><li>- выполнения бутовой и бутобетонной кладки;</li><li>- выполнения смешанной кладки;</li><li>- выполнения перегородок из различных каменных материалов;</li><li>- выполнения лицевой кладки и облицовки стен;</li><li>- кладки конструкций из стеклоблоков и стеклопрофилита;</li><li>- соблюдения безопасных условий труда при выполнении общих каменных работ.</li></ul>

<p>ПК 3.3. Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.</p>	<p><b>Правильность и точность:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-производства кладки перемычек, арок, сводов и куполов;</li> <li>-выполнения кладки карнизов различной сложности;</li> <li>-выполнения декоративной кладки;</li> <li>-устройство при кладке стен деформационных швов;</li> <li>- кладки колодцев, коллекторов и трубы переменного сечения;</li> <li>- выполнения кладки каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;</li> <li>- соблюдения безопасных условий труда.</li> </ul>
<p>ПК 3.4. Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.</p>	<p><b>Правильность:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения работ по монтажу;</li> <li>-использования набора монтажных и измерительных инструментов, приспособлений при выполнении этих работ.</li> <li>- определения качества выполненных работ.</li> <li>- соблюдения безопасных условий труда.</li> </ul>
<p>ПК 3.5. Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.</p>	<p><b>Правильность:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-подготовки материалов для устройства гидроизоляции;</li> <li>-устройство гидроизоляционной гидроизоляции из различных материалов;</li> <li>-устройства вертикальной гидроизоляции из различных материалов.</li> </ul>
<p>ПК 3.6. Контролировать качество каменных работ.</p>	<p><b>Точность:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки качества материалов для каменной кладки;</li> <li>-контроля соблюдения системы перевязки швов, размеров и заполнения швов;</li> <li>-контроля вертикальности и горизонтальности кладки;</li> <li>-проверки соответствия каменной конструкции чертежам проекта;</li> <li>-выполнения подсчета объема работ каменной кладки и потребности материалов;</li> <li>-выполнения геодезического контроля кладки и монтажа.</li> </ul>
<p>ПК 3.7. Выполнять ремонт каменных конструкций.</p>	<p><b>Правильность и точность:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнения разборки кладки;</li> <li>замены разрушенных участков кладки;</li> <li>- пробивки и заделки отверстий, борозд, гнезд и проемов;</li> <li>-выполнения заделки концов балок и трещин;</li> <li>-производства ремонта облицовки;</li> <li>-соблюдения безопасных условий труда.</li> </ul>

<b>ПМ.03 Выполнение печных работ</b>	
<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>
ПК 5.1. Выполнять подготовительные работы при производстве печных работ.	<b>Правильность:</b> - приготовления растворов из гжельской и огнеупорной глины, заготовки материалов.
ПК 5.2. Производить кладку различных типов печей.	<b>Правильность:</b> - выполнения кладки печей, очагов, труб; - устройства оснований под печи; - выполнения разборки печей.
ПК 5.3. Выполнять отделку печей различными материалами.	<b>Правильность:</b> - сортировки и подборки по цвету (оттенку) печных изразцов;
ПК 5.4. Контролировать качество печных работ	<b>Точность:</b> - определения качества материалов для печной кладки; - определения качества печной кладки;
ПК 5.5. Производить ремонт печей.	<b>Правильность и точность:</b> - производства ремонта печей; - использования материалов, инструментов и инвентаря для ремонта печных конструкций; - определения качества выполненных работ; - соблюдения безопасных условий труда.

<b>ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой</b>	
<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>
ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.	Соблюдение точности и скорости чтения чертежей; Правильность выбора инструментов, приспособлений, инвентаря, материала для сварочных работ; Организация рабочего места в соответствии с правилами безопасности; Выбор параметров режима сварки.
ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.	Соблюдение правил безопасности при выполнении ручной дуговой сварки; Соответствие сварочного шва техническим условиям и ГОСТу; Соблюдение норм времени на выполнение сварочного шва.
ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности.	Соблюдение правил безопасности при резке металлов различной сложности; Соблюдение технологии резки металлов различной сложности; Соответствие сварочного шва техническим условиям и ГОСТу;

ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий.	Соблюдение правил безопасности при наплавке различных деталей и изделий; Соблюдение технологии наплавки различных деталей и изделий.
ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	Выполнение правильного подсчета объемов сварочных работ и потребности материалов; Произведение входного контроля качества исходных материалов; Выполнение операционного контроля технологии сборки и сварки изделий.

### Общие компетенции

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результатов
ОК1. Понимание сущности и социальной значимости своей профессии, проявление к ней устойчивого интереса	Положительная производственная характеристика. Наличие положительных отзывов с предприятий. Положительное заключение выпускной квалификационной работы.
ОК2. Способность организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов его достижения, определенных руководителем	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, мониторинг Положительная производственная характеристика
ОК3. Умение анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы	Мониторинг выполнения работ на учебной практике Положительное заключение выпускной квалификационной работы. Положительная производственная характеристика. Аттестационный лист выпускника
ОК4. Умение осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Подготовка рефератов, докладов и проектов
ОК5. Способность использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Подготовка рефератов, докладов, курсовое проектирование с использованием ИКТ Электронная презентация письменной экзаменационной работы
ОК6. Умение работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Мониторинг выполнения работ на учебной и производственной практике Практические работы на решение стандартных и нестандартных ситуаций Положительная производственная характеристика
ОК7. Способность организовать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, мониторинг Положительная производственная характеристика Аттестационный лист выпускника

## 2.15 Контрольно-оценочные средства практических квалификационных работ.

### Перечень выпускных квалификационных работ

#### ПМ.03 Выполнение каменных работ

Задание:

1. Выполнение кирпичной кладки столбиков квадратного сечения по трехрядной системе
2. Выполнение кирпичной кладки простенков с четвертью по многорядной системе
3. Выполнение вертикального ограничения стен по многорядной системе в 1 кирпич.
4. Выполнение кирпичной кладки вентиляционных и дымовых каналов по многорядной системе
5. Выполнение кирпичной кладки столбиков прямого угла 2х2,5 кирпича по трехрядной системе
6. Выполнение кирпичной кладки прямого угла по многорядной системе
7. Выполнение кирпичной кладки прямого угла по однорядной системе
8. Выполнение примыкания двух стен по многорядной системе в 1,5 кирпича.
9. Выполнение пересечения двух стен по однорядной системе в 1,5 кирпича.
10. Выполнение кирпичной кладки стен по многорядной системе толщиной 380 мм
11. Выполнение кирпичной кладки стен по многорядной системе толщиной 510 мм
12. Выполнение кирпичной кладки стен по многорядной системе толщиной 640 мм
13. Выполнение кладки рядовых перемычек по однорядной системе толщиной 380 мм
- 14.

#### ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

Задание

1. Выполнение сварки пластин без разделки кромок в нахлестку узла контейнера для ветоши.
2. Выполнение сварки пластин с разделкой кромок (в нахлестку) узла емкости для воды.
3. Выполнение сварки пластин стыковым многопроходным швом в нижнем положении.
4. Выполнение сварки узким угловым швом в положении в «лодочку».
5. Выполнение сварки широким угловым швом в положении в «лодочку».
6. Выполнение сварки узким швом в нижнем положении контейнера для ветоши.
7. Выполнение сварки широким угловым швом в нижнем положении.
8. Выполнение сварки угловым многопроходным швом в нижнем положении.
9. Выполнение сварки пластин без разделки кромок однопроходным швом в вертикальном положении.
10. Выполнение сварки без разделки кромок однопроходным швом в вертикальном положении «снизу-вверх».
11. Выполнение сварки пластин с разделкой кромок однопроходным швом в вертикальном положении «сверху вниз».
12. Выполнение сварки стыковым многопроходным швом в вертикальном положении узла контейнера для ветоши.
13. Выполнение сварки угловым швом в вертикальном положении «сверху вниз».
14. Выполнение сварки угловым швом в вертикальном положении «снизу вверх».
15. Выполнение сварки угловым многопроходным швом в вертикальном положении узла емкости для воды.
16. Выполнение сварки стыковым швом в нижнем положении.
17. Выполнение сварки пластин стыковым однопроходным швом в нижнем положении.
18. Выполнение сварки пластин угловым однопроходным швом в нижнем положении.
19. Выполнение сварки угловым многопроходным швом в горизонтальном положении.
20. Выполнение сварки пластин стыковым многопроходным швом в горизонтальном положении.
21. Выполнение сварки пластин без разделки кромок узла контейнера для мусора.
22. Выполнение сварки пластин с разделкой кромок узла емкости для воды.
23. Выполнение сварки пластин в нахлестку однопроходным швом в нижнем положении узла ящика для инструментов.

24. Выполнение сварки пластин в нахлестку многопроходным швом в вертикальном положении.

25. Выполнение сварки пластин угловым однопроходным швом в горизонтальном положении.

26. Выполнение сварки угловым многопроходным швом в горизонтальном положении резервуара для хранения жидкостей.

### **3. Порядок подготовки и проведения защиты письменной экзаменационной работы**

3.1 Защита письменной экзаменационной работы является одним из видов государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

3.2 Письменная экзаменационная работа выполняется выпускником в соответствии с выбранной темой и требованиями, установленными Программой государственной итоговой аттестации по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

3.3 Письменная экзаменационная работа должна соответствовать содержанию практической квалификационной работы, а также объему знаний, умений и навыков, предусмотренных федеральным государственным стандартом среднего профессионального образования по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

3.4 Тематика письменных экзаменационных работ разрабатывается преподавателем дисциплин специального цикла по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ совместно с мастерами производственного обучения, рассматриваются на заседании цикловой методической комиссии, согласовывается с заместителем директора по учебно-производственной работе.

3.5 Закрепление тем письменных экзаменационных работ за выпускниками оформляется приказом директора колледжа

3.6 Руководителями письменной экзаменационной работы назначаются преподаватели дисциплин специального цикла по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

3.7 Задания на письменную экзаменационную работу подписываются руководителем письменной экзаменационной работы и утверждаются заместителем директора по учебно-производственной работе.

3.8 Задание на письменную экзаменационную работу выдается каждому обучающемуся на руки

3.9. Задание на письменную экзаменационную работу сопровождается консультацией руководителя письменной экзаменационной работы, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей письменной экзаменационной работы.

3.10. Общее руководство и контроль за ходом выполнения письменных экзаменационных работ осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе.

3.11. Основными функциями руководителя письменной экзаменационной работы являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
- контроль за ходом выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка отзыва на письменную экзаменационную работу.

3.13 Структура и содержание письменной экзаменационной работы

*Введение.*

Раскрывается роль профессии и перспективы ее развития в современных условиях с учетом особенностей региона. Объем введения не должен превышать 10% от общего объема ПЭР

*Раздел 1. Общая часть.* Отражает тематику одного из профессиональных модулей ПМ.03, ПМ.05, ПМ.07

*Раздел 2* Раздел по охране труда и технике безопасности. Раскрывает основные положения охраны труда и техники безопасности при работе.

*Заключение* Следует сформулировать основные выводы. Объем заключения должен 10% от общего объема ПЭР.

*Список литературы* Перечень используемой литературы составляется в соответствии со стандартом, регламентирующим правила составления списков литературы и документов.

3.14. Титульный лист оформляется согласно установленным требованиям.

3.15 Задание на письменную экзаменационную работу оформляется в соответствии с установленными требованиями.

3.16. Требования к оформлению работы

1. Работа выполнена на стандартных листах бумаги формата А4, шрифт Times New Roman, кегль 14, интервал полуторный, форматирование текста - по ширине.

2. Поля: верхнее, нижнее - 2,0 см, левое - 3,5 см, правое - 1,0 см.

3. Страницы пронумерованы арабскими цифрами, номер по центру вверху страницы, титульный лист не пронумерован.

4. Заголовки расположены по центру строк, написаны прописными буквами. В заголовках отсутствуют переносы. В конце заголовков отсутствует точка. Заголовки от текста не отрываются. Знаки препинания проставлены непосредственно после последней буквы слова и отделены от следующего слова пробелом.

5. Абзацы напечатаны с красной строки, при этом от левого поля имеется отступ.

6. Все таблицы, рисунки, формулы имеют нумерацию и названия (над таблицей - справа, под рисунком - по центру).

7. На все таблицы, рисунки, формулы даны ссылки в тексте.

8. При использовании заимствованного материала применены ссылки причем однотипные (либо постраничные, либо концевые).

9. Возможна электронная презентация, она должна содержать не более 5-7 слайдов, раскрывающих содержание письменной экзаменационной работы.

3.17. После выполнения письменной экзаменационной работы выпускник подписывает ее у руководителя, который оформляет краткий отзыв на письменную экзаменационную работу, знакомит с ним выпускника и подписывает письменную экзаменационную работу у зам. директора по учебно-производственной работе.

3.18 Краткий отзыв на письменную экзаменационную работу должен включать:

- заключение о соответствии письменной экзаменационной работы заданию и требованиям федерального государственного образовательного стандарта;

- оценку практической значимости письменной экзаменационной работы;

- вывод о качестве выполнения письменной экзаменационной работы.

3.19 Письменная экзаменационная работа предоставляется на заседание государственной экзаменационной комиссии руководителем.

3.20. Порядок защиты письменной экзаменационной работы

3.20.1 К защите допускаются работы, имеющие рецензию и положительную оценку за письменную экзаменационную работу. Перед началом защиты членам государственной экзаменационной комиссии мастером группы дается полная характеристика на выпускника, зачитывается заключение на письменную экзаменационную работу.

3.20.2. Защита письменной экзаменационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии.

3.20.3 На защиту письменной экзаменационной работы отводится до 15 минут. Защита письменной экзаменационной работы включает:

- зачитывание членом государственной экзаменационной комиссии оценки о практической квалификационной работе и производственной характеристики;

- доклад выпускника (не более 7 минут);

- вопросы членов государственной экзаменационной комиссии и ответы выпускника на вопросы;

- оглашение председателем государственной экзаменационной комиссии отзыва на письменную экзаменационную работу выпускника.

3.20.4 Выпускник должен обосновать актуальность избранной темы, раскрыть основное содержание работы, показать практическую значимость, дать краткий обзор глав работы, привести выводы в конце каждой из глав.

3.20.5 Выпускник должен сделать свой доклад свободно, пользуясь развернутым планом выступления. Рекомендуется в процессе выступления использовать компьютерную презентацию работы, не злоупотребляя при этом эффектами анимации, представить наглядный материал (схемы, рисунки, фотографии). После доклада выпускник должен ответить на вопросы членов ГЭК.

3.20.6 Защита письменной экзаменационной работы оценивается государственной экзаменационной комиссией в баллах: отлично (5), хорошо(4), удовлетворительно (3), неудовлетворительно (2). В критерии оценки уровня подготовки выпускника входят:

- полнота выполнения письменной экзаменационной работы в соответствии с заданием;

- выполнение пояснительной записки с учётом требований стандартов, предъявляемых к текстовым документам, наличие в ней необходимых разделов, полнота содержания и последовательность изложения материала;

- обоснованность, логическая последовательность, техническая грамотность, четкость, краткость доклада выпускника при защите письменной экзаменационной работы;

- обоснованность, логичность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии;

- отзыв руководителя на письменную экзаменационную работу.

"Отлично" выставляется за защиту работы, если ответ полный, используется наглядность, выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными содержания, легко отвечает на поставленные вопросы соответственно квалификации.

"Хорошо" выставляется за защиту, если выпускник показывает знание вопросов темы согласно установленному уровню квалификации, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

"Удовлетворительно" выставляется за устный ответ, если выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие ответы на заданные вопросы.

"Неудовлетворительно" выставляется за устный ответ при защите письменной экзаменационной работы, если выпускник не знает содержания работы, не может отвечать на поставленные вопросы по ее теме

3.17. *Итоговая оценка* выпускной квалификационной работы складывается из следующих показателей:

- оценка публичной защиты письменной экзаменационной работы
- отметка за письменную экзаменационную работу
- отметка за практическую квалификационную работу;

### **Перечень тем письменных экзаменационных работ**

#### **ПМ.03 Выполнение каменных работ**

1. Способы выполнения каменной кладки.
2. Организация производства кирпичной кладки.
3. Кирпичная кладка методом замораживания.
4. Кирпичная кладка по однорядной системе перевязки швов.
5. Технология каменных работ.
6. Гидроизоляционные работы при возведении кирпичных зданий.
7. Инструменты каменщика и контрольно-измерительные приборы.
8. Способы и последовательность выполнения операций кладки.
9. Виды каменных кладок и применяемые материалы.
10. Факторы влияния на прочность кладки.
11. Правила резки и элементы кладки.
12. Организация рабочего места каменщика.



13. Кладка перемычек.
14. Виды кладок.
15. Подмости и строительные леса.
16. Кладка стен.
17. Кладка столбов и простенков.
18. Подача и раскладка кирпича, подача растворов.
19. Многорядная система перевязки швов.
20. Кирпичная кладка сплошных стен.
21. Каменная кладка стен облегченных конструкций.
22. Каменная кладка деформационных швов.
23. Кладка стен из керамических пустотелых камней.
24. Производство смешанных кладок.
25. Перегородки из стеклоблоков.
26. Каменная лицевая кладка из кирпичей и камней.

### **ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой**

1. Технология сварки пластин без разделки кромок в нахлестку узла контейнера для ветоши.
2. Технология сварки пластин с разделкой кромок (в нахлестку) узла емкости для воды.
3. Технология сварки пластин стыковым многопроходным швом в нижнем положении.
4. Технология сварки узким угловым швом в положении в «лодочку».
5. Технология сварки широким угловым швом в положении в «лодочку».
6. Технология сварки узким швом в нижнем положении контейнера для ветоши.
7. Технология сварки широким угловым швом в нижнем положении.
8. Технология сварки угловым многопроходным швом в нижнем положении.
9. Технология сварки пластин без разделки кромок однопроходным швом в вертикальном положении.
10. Технология сварки без разделки кромок однопроходным швом в вертикальном положении «снизу-вверх».
11. Технология сварки пластин с разделкой кромок однопроходным швом в вертикальном положении «сверху вниз».
12. Технология сварки стыковым многопроходным швом в вертикальном положении узла контейнера для ветоши.
13. Технология сварки угловым швом в вертикальном положении «сверху вниз».
14. Технология сварки угловым швом в вертикальном положении «снизу вверх».
15. Технология сварки угловым многопроходным швом в вертикальном положении узла емкости для воды.
16. Технология сварки стыковым швом в нижнем положении.
17. Технология сварки пластин стыковым однопроходным швом в нижнем положении.
18. Технология сварки пластин угловым однопроходным швом в нижнем положении.
19. Технология сварки угловым многопроходным швом в горизонтальном положении.
20. Технология сварки пластин стыковым многопроходным швом в горизонтальном положении.
21. Технология сварки пластин без разделки кромок узла контейнера для мусора.
22. Технология сварки пластин с разделкой кромок узла емкости для воды.
23. Технология сварки пластин в нахлестку однопроходным швом в нижнем положении узла ящика для инструментов.
24. Технология сварки пластин в нахлестку многопроходным швом в вертикальном положении.
25. Технология сварки пластин угловым однопроходным швом в горизонтальном положении.
26. Технология сварки угловым многопроходным швом в горизонтальном положении резервуара для хранения жидкостей.

#### **4. Организация государственной экзаменационной комиссии.**

4.1 Государственная итоговая аттестация выпускников осуществляется государственной экзаменационной комиссией, состав которой формируется колледжем по каждой основной профессиональной образовательной программе.

4.2 Численный состав государственной экзаменационной комиссии должен составлять не менее 3 человек. Государственная экзаменационная комиссия формируется из числа педагогических работников, специалистов организаций - заказчиков кадров.

4.3 Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председатель государственной экзаменационной комиссии назначается из числа ведущих специалистов организаций-работодателей (по согласованию).

4.4 Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом директора ГБПОУ Аургазинского многопрофильного колледжа не позднее, чем за 1 месяц до начала государственной аттестации.

4.5 Основными функциями государственной экзаменационной комиссии являются:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и его соответствие требованиям федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

- принятие решения о присвоении уровня квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику соответствующего документа о профессиональном образовании;

- внесение предложений и рекомендаций по совершенствованию содержания, обеспечению и технологии реализации образовательных программ, на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

4.6 Государственной экзаменационной комиссии предоставляются следующие документы:

- государственные требования к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников (федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования) по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

- программу государственной итоговой аттестации выпускников;

- приказ о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;

- необходимые материалы для проведения государственной итоговой аттестации (перечень тем письменных экзаменационных работ, нормативная и справочная литература), которыми выпускник может пользоваться при проведении отдельных видов итоговой государственной аттестации;

- сведения об успеваемости обучающихся (сводная ведомость успеваемости обучающихся);

- письменные экзаменационные работы обучающихся;

- отзывы на письменные экзаменационные работы обучающихся;

- протокол выпускных практических квалификационных работ;

- производственные характеристики, аттестационные листы;

- дневники производственной практики обучающихся.

4.7 Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании большинством голосов членов государственной экзаменационной комиссии. В случае равенства голосов решающим является голос председателя государственной экзаменационной комиссии.

4.8 Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом заседания государственной экзаменационной комиссии. Протокол заседания государственной экзаменационной комиссии подписывается председателем и всеми членами комиссии в день проведения государственной итоговой аттестации.

4.9 Результаты государственной итоговой аттестации по всем, входящим в состав государственной итоговой аттестации видам аттестационных испытаний фиксируются в протоколах заседаний государственных экзаменационных комиссий и объявляются выпускникам в тот же день, в который проходили аттестационные испытания.

4.10 По результатам государственной итоговой аттестации выпускников принимается решение государственной экзаменационной комиссии о присвоении уровня квалификации и выдаче выпускнику документа о среднем профессиональном образовании с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих.

4.11 . После окончания государственной итоговой аттестации, государственная экзаменационная комиссия составляет отчет о работе. В отчете государственной экзаменационной комиссии отражается следующая информация:

- Перечень видов государственной итоговой аттестации

Характеристика общего уровня подготовки выпускников по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

- Качество подготовки выпускников
- Количество дипломов с отличием

Недостатки подготовки обучающихся по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ

- Выводы и рекомендации.

4.12 Отчет подписывается председателем ГЭК, секретарем ГЭК и отправляется колледжем в Министерство образования РБ

Приложение 1 к программе Государственной итоговой аттестации выпускников

ПЛАН

подготовки и проведения итоговой аттестации выпускников колледжа по профессии  
07.01.08 Мастер общестроительных работ в 2016-2017 учебном году

№ ПЦП	Проводимые мероприятия	Дата проведения	Ответственный
1	Разработка Программы итоговой аттестации Выпускников колледжа по профессии 07.01.08 Мастер общестроительных работ на 2015-2016 учебный год	Сентябрь	Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.
2	Разработка методических указаний для обучающихся по выполнению выпускных квалификационных работ.	Сентябрь	Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.
3	Рассмотрение Программы ГИА по профессии на заседании ЦМК	Сентябрь	Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.
4	Ознакомление выпускников с Программой ГИА	Октябрь	Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.
5	Назначение руководителей письменных экзаменационных работ	Сентябрь	Зам директора Кагарманов Р.Р
6	Проведение производственной практики	Декабрь	Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.
7	Заседание педагогического совета о допуске к ГИА выпускников групп приказа о допуске к ГИА выпускников групп	Декабрь	Зам директора Кагарманов Р.Р
8	Полная готовность письменных экзаменационных работ	Декабрь	Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.
9	Рецензирование письменных экзаменационных работ руководителями, подготовка отзыва	Декабрь	Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.
10	Защита практических квалификационных работ Защита письменных экзаменационных работ	Январь	Зам директора Кагарманов Р.Р Латыпов Р.Г. Сулейманов З.Ф.

Приложение 2 к программе Государственной итоговой аттестации выпускников  
Соответствие тем практических квалификационных работ содержанию  
профессиональных модулей профессии «Мастер общестроительных работ»

№ п.п	ФИО обучающихся	Тема работы	Профессиональный модуль
1	Алтынбаев А.С.	Способы выполнения каменной кладки	ПМ.03 Выполнение каменных работ
2	Мудрик Г.С.	Кирпичная кладка по однорядной системе перевязки швов	ПМ.03 Выполнение каменных работ
3	Гафаров И.И.	Технология каменных работ	ПМ.03 Выполнение каменных работ
4	Зверьев А.А.	Гидроизоляционные работы при возведении кирпичных зданий	ПМ.03 Выполнение каменных работ
5	Чернов М.В.	Способы и последовательность выполнения операции кладки	ПМ.03 Выполнение каменных работ
6	Мухамедьянов Л.Р.	Виды каменных кладок и применяемые материалы	ПМ.03 Выполнение каменных работ
7	Арсланов Р.И.	Кладка столбов и простенков	ПМ.03 Выполнение каменных работ
8	Хисматуллин Л.Д.	Многорядная система перевязки швов	ПМ.03 Выполнение каменных работ
9	Ахмедьянов А.А.	Организация рабочего места каменщика	ПМ.03 Выполнение каменных работ
10	Новиков В.С.	Виды каменных кладок и применяемые материалы	ПМ.03 Выполнение каменных работ
11	Уразгулов А.Р.	Факторы влияющие на прочность кладки	ПМ.03 Выполнение каменных работ
12	Челотканов В.С.	Кирпичная кладка сплошных стен	ПМ.03 Выполнение каменных работ
13	Яннов Д.В.	Производство смешанных кладок	ПМ.03 Выполнение каменных работ
14	Валитов Р.В.	Технология сварки узким швом в нижнем положении	ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой
15	Махиянов А.А.	Технология сварки пластин стыковым многопроходным швом в нижнем положении.	ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой
16	Ибатуллин А.А.	Технология сварки пластин стыковым однопроходным швом в нижнем положении	ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой
22	Камалов И.И.	Технология сварки стыковым швом в нижнем положении	ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

Утверждаю  
Зам директора по УПР

/ \_\_\_\_\_ /Р.Р.Кагарманов

**Задание**  
**на выполнение практической квалификационной работы**

---

(фамилия, имя, отчество обучающегося)

группа \_\_\_\_\_ по профессии \_\_\_\_\_

Задание выдано “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата выполнения задания “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

Мастер производственного обучения \_\_\_\_\_

(подпись, Ф.И.О.)

Задание получил обучающи(йся) \_\_\_\_\_

(подпись, Ф.И.О.)

**Заключение**

о выполнении практической квалификационной работы

Заключение составлено «\_\_»\_\_20\_\_ г. о том, что обучающийся \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

**по профессии** \_\_\_\_\_

выполнил(а) выпускную практическую квалификационную работу

---

(наименование работы)

По норме времени на работу отведено \_\_\_\_ час. фактически работа выполнена \_\_\_\_\_ за час.

Выполненная выпускная практическая квалификационная работа заслуживает оценки \_\_\_\_\_ и соответствует квалификационным требованиям профессии \_\_\_\_\_

Представитель предприятия \_\_\_\_\_

(должность, подпись, Ф.И.О.)

Представитель колледжа \_\_\_\_\_

МП. \_\_\_\_\_

(должность, подпись, Ф.И.О.)

ДОПУСКАЮ К ЗАЩИТЕ  
Зам директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Р.Р. Кагарманов  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

## ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

---

(тема)

Выполнена в форме письменной экзаменационной работы

Обучающимся группы № \_\_\_\_\_

(ИО Фамилия)

(подпись)

Основная профессиональная образовательная программа по профессии

---

(код и наименование профессии)

Форма обучения \_\_\_\_\_

Руководитель \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность, И О Фамилия)

(подпись)

(дата)

Утверждаю  
Зам директора по УПР  
Р.Р. Кагарманов  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

**Задание**  
**На письменную экзаменационную работу**

Обучающемуся \_\_\_\_\_

1. Тема \_\_\_\_\_

2. Срок сдачи обучающимся законченной письменной экзаменационной работы  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

3. Исходные данные

\_\_\_\_\_

4. Перечень подлежащих разработке задач\вопросов \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

5. Перечень графического\иллюстративного\практического материала; \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата выдачи задания «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

Руководитель \_\_\_\_\_ (подпись)

Задание принял к исполнению «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

\_\_\_\_\_ (подпись обучающегося)

Приложение 6 к программе Государственной итоговой аттестации выпускников

**Отзыв руководителя**  
на выпускную квалификационную работу

\_\_\_\_\_ (тема вкр)

Обучающейся (аяся)

\_\_\_\_\_ (фамилия имя отчество)

1. Актуальность работы: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

2. Отличительные положительные стороны \_\_\_\_\_

3. Недостатки и замечания \_\_\_\_\_

4. Оценка образовательных достижений

ПК (код и наименование)	Основные показатели оценки результатов	Оценка выполнения (1-положительная) (0-отрицательная)
ПК.1	ОПОР 1	

5. Выводы

\_\_\_\_\_

Руководитель \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность ФИО)

(подпись)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.